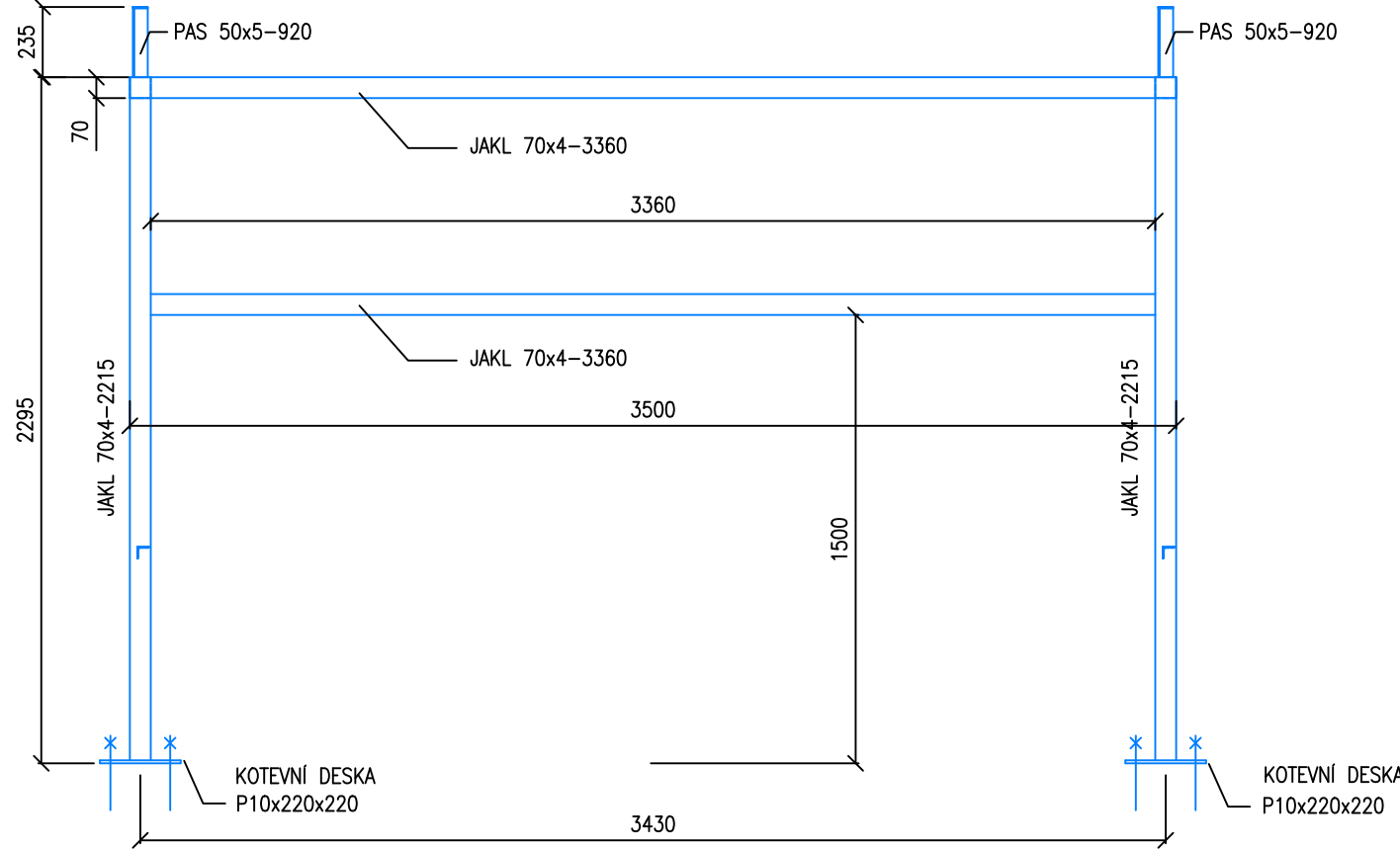
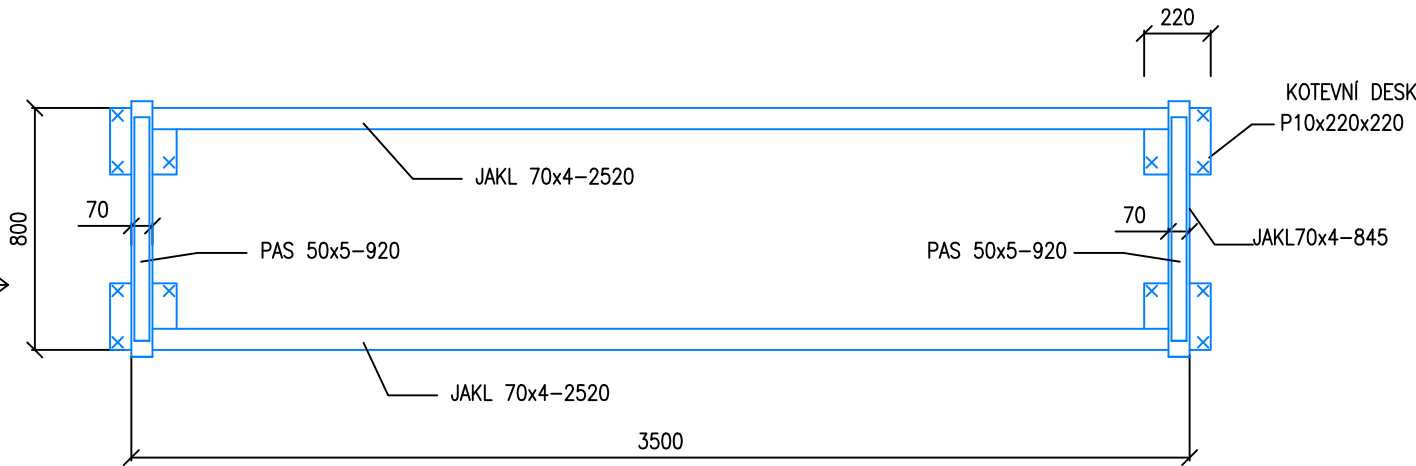


VÝROBEK Z2  
POHLED 1

CELKOVÁ HMOTNOST 245kg  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
1x NATĚR ZÁKLADNÍ+2x NATĚR VRCHNÍ SYNTETICKÝ

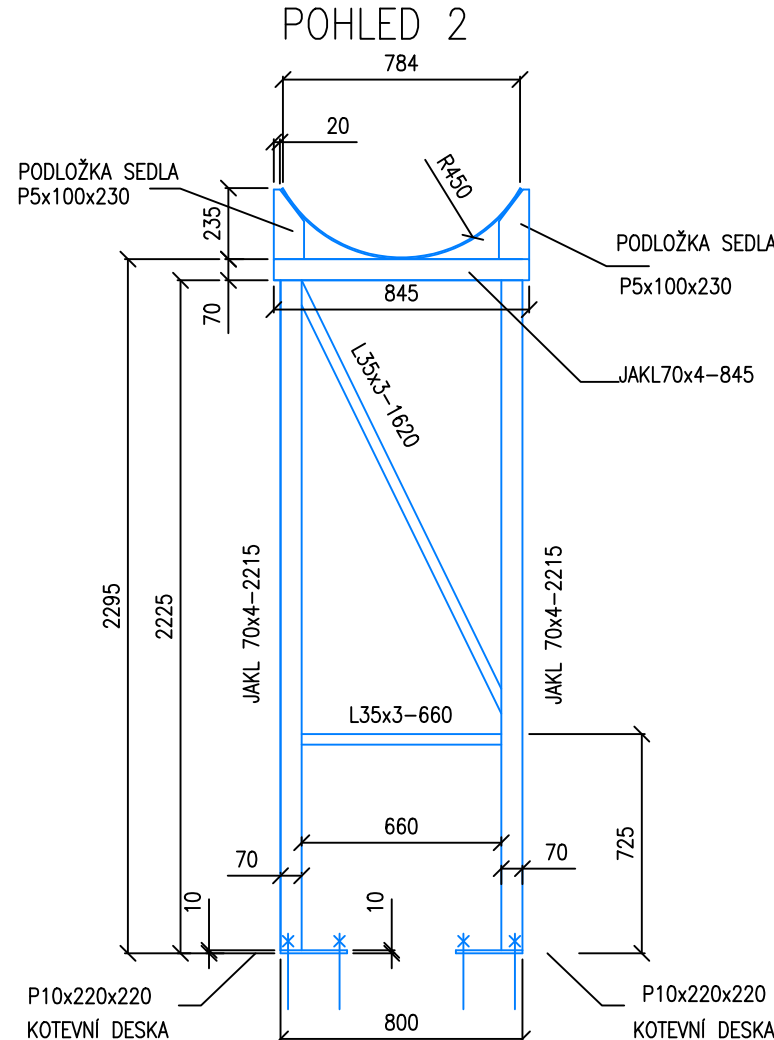


POHLED 2

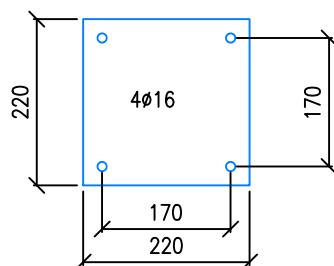


POHLED 1

POHLED 2

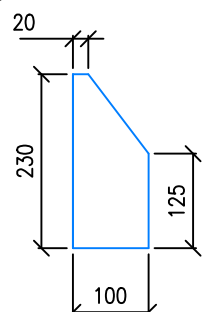


KOTEVNÍ DESKA P10x220x220  
1:10



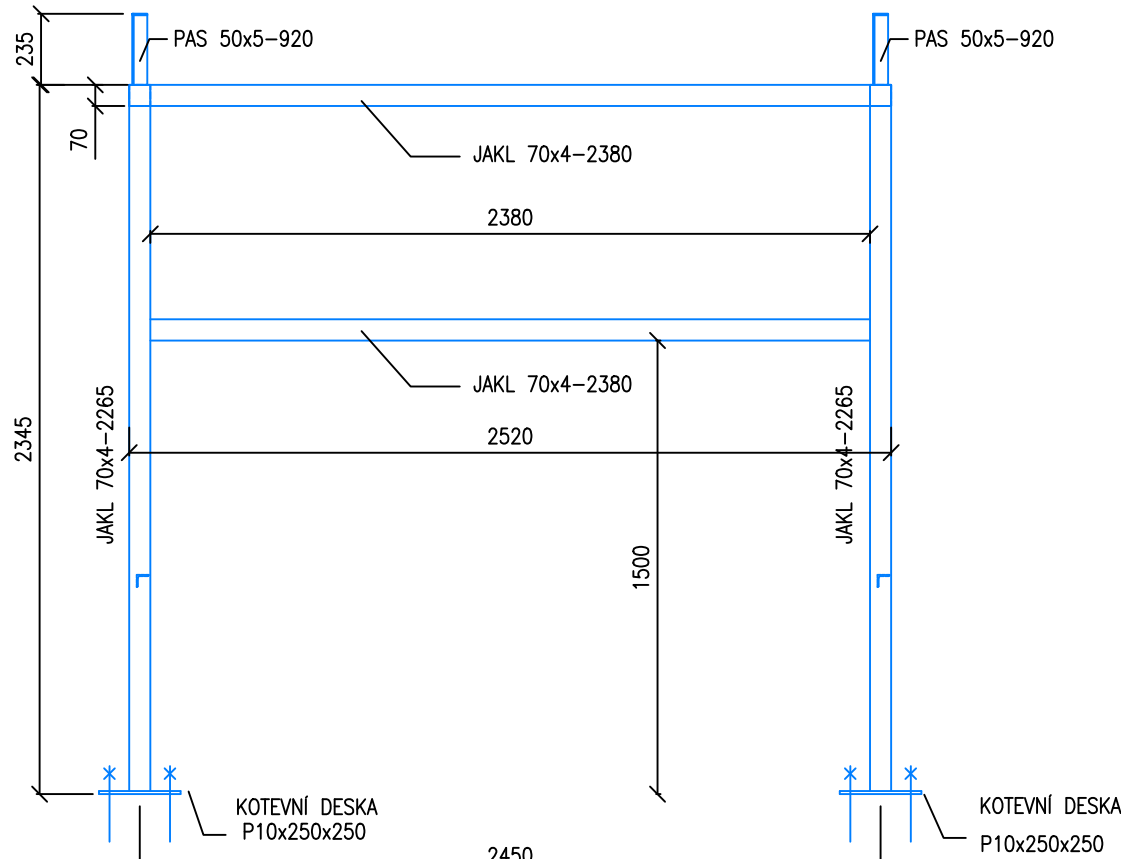
KOTVENÍ K PODLAŽE  
4x VLEPENÝ ŠROUB M12

PODLOŽKA SEDLA P5x100x230  
1:10

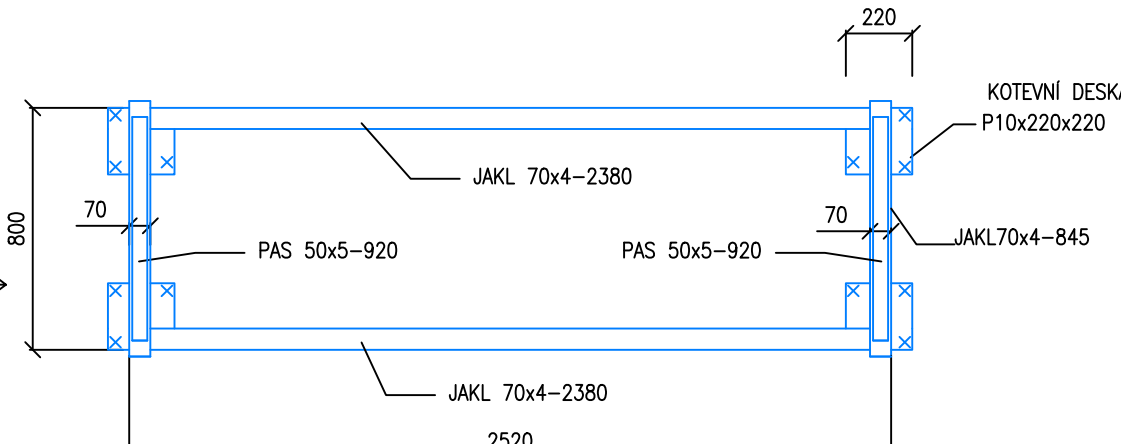


VÝROBEK Z3  
POHLED 1

CELKOVÁ HMOTNOST 210kg  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:  
1x NATĚR ZÁKLADNÍ+2x NATĚR VRCHNÍ SYNTETICKÝ

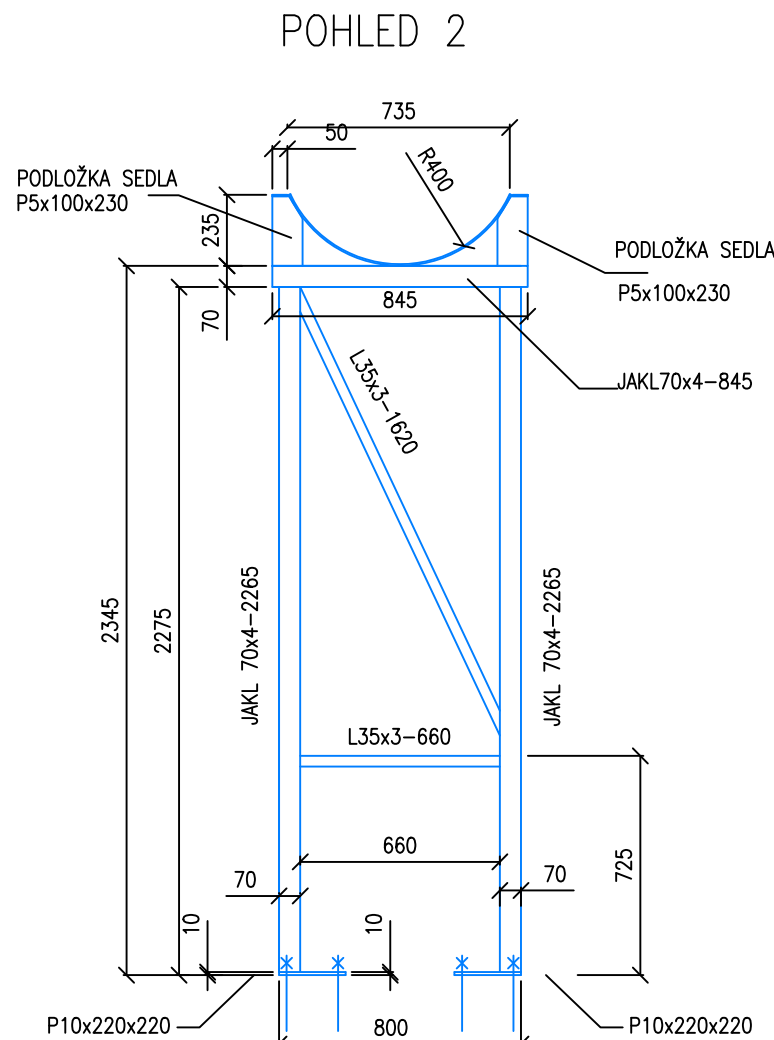


POHLED 2

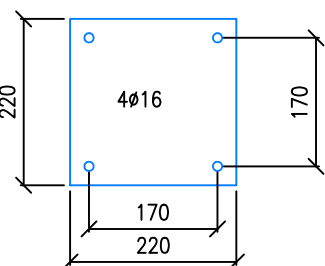


POHLED 1

POHLED 2

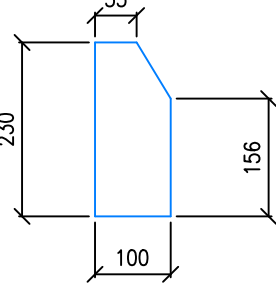


KOTEVNÍ DESKA P10x220x220  
1:10



KOTVENÍ K PODLAŽE  
4x VLEPENÝ ŠROUB M12

PODLOŽKA SEDLA P5x100x230  
1:10



vypracoval	Ing. Ivo Rehák	
místo	TURNOV	
investor	Městská teplárenská Turnov s.r.o., Kosmonautů 1559, Turnov	
akce	INSTALACE KGJ 999 kW KOTELNA UL. KOSMONAUTŮ, TURNOV	
objekt	D1.1 ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ D1.2 STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ ZÁMEČNICKÝ VÝROBEK Z2, Z3	
obsah	1.50	
stupeň	DPS	
zak. č.		
datum	11/2024	
měřítko	číslo výkr.	
	10	